

BetonRadiant

Sistema modulare in cementolegno BetonRadiant per pavimenti radianti

BetonRadiant standard è un sistema modulare per la realizzazione di pavimenti radianti ed è costituito da due pannelli BetonWood, ad alta densità (1350 Kg/m³) come da normativa europea EN 13986, realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato.



DESCRIZIONE

BetonRadiant standard è un sistema modulare per la realizzazione di pavimenti radianti ed è costituito da due pannelli BetonWood, ad alta densità (1350 Kg/m³) come da normativa europea EN 13986, realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato.

Uno dei pannelli verrà fresato per l'alloggio di tubazioni per impianti di riscaldamento radiante a pavimento, mentre l'altro costituisce lo stato sottostante. Il pannello superiore dopo la posa delle tubazioni e il riempimento delle fresature è adatto a qualunque finitura superficiale di rivestimento, scelti dall'utilizzatore finale. I due pannelli sono accoppiati in fabbrica con sistema brevettato e il legno impiegato nella loro lavorazione è proveniente da foreste FSC controllate da cicli di rimboscimento e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.

UTILIZZO

Il pavimento radiante BetonRadiant è un sistema modulare e adatto a qualsiasi finitura, garantendo un'ottima facilità di posa in opera e una flessibilità, che lo rende ideale per la realizzazione di sistemi di riscaldamento radiante a pavimento.

APPLICAZIONI

Per garantire un'ottima facilità di posa in opera le lastre possono essere fornite nella versione maschiofemmina, oppure battentate.

Il sistema è disponibile anche nella versione special, accoppiato direttamente in fabbrica con uno strato isolante, che ne migliora la capacità radiante dell'intero pacchetto.

VOCE DI CAPITOLATO

Realizzazione di pavimento radiante a secco mediante sistema a pannelli modulari tipo BetonRadiant, costituiti da due lastre di cementolegno accoppiato in fabbrica.

Il sistema è composto da due tipi di pannello, uno di tipo standard destinato alla posa dei tubi di riscaldamento nella porzione centrale dei locali e un modulo per collettore e per le curve delle tubazioni ai bordi dei locali.

I due pannelli sono realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato, ad alta densità ($\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-s1-d0, secondo la norma EN 13501-1.

Uno dei pannelli, tipo BetonWood, dello spessore di ... mm, è fresato per l'alloggio delle tubazioni di diametro ... mm, mentre l'altro, sempre tipo BetonWood, dello spessore di ... mm, costituisce lo strato inferiore di irrigidimento.

I due pannelli, tipo BetonRadiant, sono accoppiati in fabbrica con sistema brevettato e il legno impiegato nella loro lavorazione è proveniente da foreste controllate da cicli di rimboschimento FSC e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.

SPECIFICHE TECNICHE

Formato standard: 1210x510x40 mm di spessore costituito da due pannelli accoppiati BetonWood ciascuno di 20 mm

A richiesta è possibile produrre formati diversi per quantitativi minimi di 300 mq.

Il pannello tipo BetonWood garantisce le seguenti proprietà:

Densità [δ]: 1350 Kg/m³

Classe di reazione al fuoco: A2-s1-d0 secondo la norma EN 13501-1

Calore specifico [c]: 1,88 KJ/KgK

Conduttività termica [λ]: 0,26 W/mK

Permeabilità all'aria: 0,133 l/min. m²MPa

Permeabilità al vapore [μ]: 22,6

Isolamento acustico: 30dB su tavole con sp. 12 mm

Dilatazione termica lineare [α]: 1,0x10⁻⁵ K⁻¹

Resistente all'esterno, antigelivo

Esente da formaldeide, amianto, asbesto

Grado di umidità dopo la climatizzazione: 6-12 %

Forza di inclinazione (flessione): min. 9 N/mm²

Forza di tensione perpendicolare alle fibre: min. 0,5 N/mm²

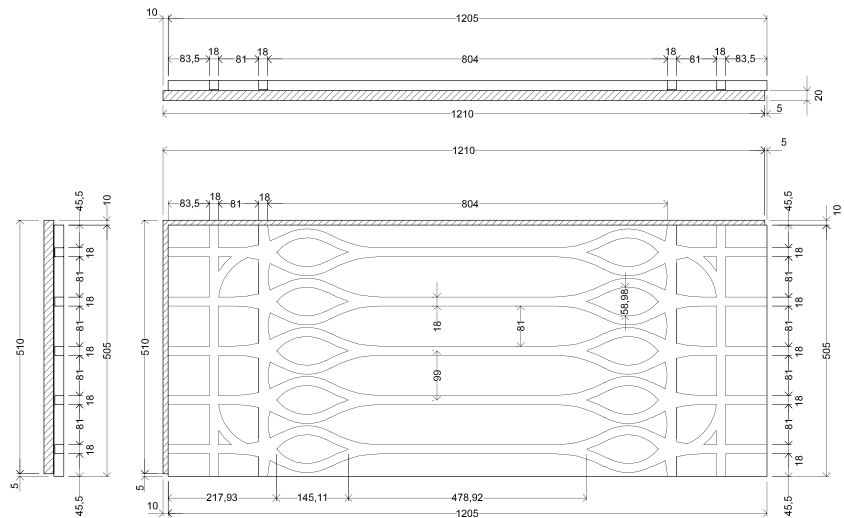
Moduli della forza di inclinazione: 1 stc. 4500 N/mm², 2 ndc. 4000 N/mm²

Rigonfiamento di spessore: 1,5 % 24h bagnato

DISEGNI DEI MODULI DEL SISTEMA BETONRADIANT

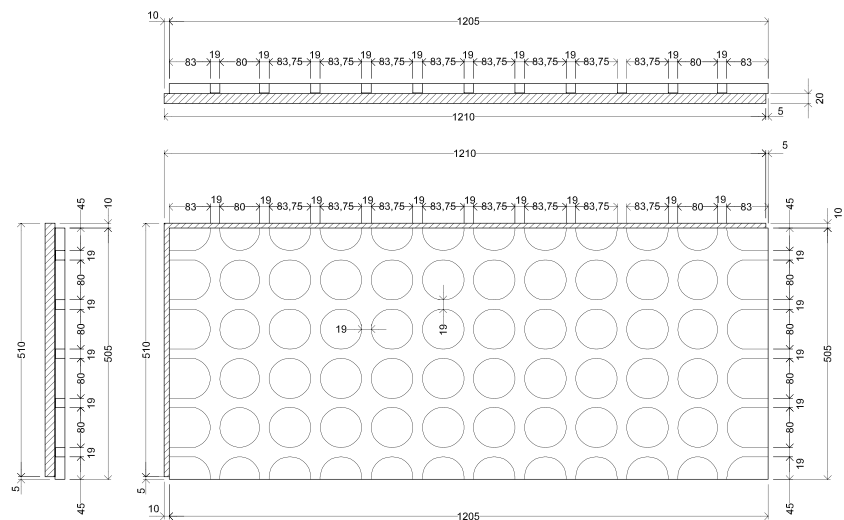
Pannello Tipo A

Pannello BetonRadiant modulo standard



Pannello Tipo B

Pannello BetonRadiant modulo per collettore e curve



BETONWOOD Srl

Sistema di costruzione a secco per bioedilizia

Sede legale:
Via Falcone e Borsellino, 58
I-50013 Campi Bisenzio (FI)
Uff. Comm.le:
Via di Gramignano, 76
I-50013 Campi Bisenzio (FI)

T: +39 055 8953144
F: +39 055 4640609

info@betonwood.com
www.betonwood.com

BTR20201210510 - IR.12.1

Beton Wood

CERTIFICAZIONI

Il pannello BetonWood è certificato CE secondo la norma UNI EN 13501-2.



La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le indicazioni e prescrizioni sopra indicate, sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecnico-scientifiche, che in ogni caso sono da ritenersi puramente indicative, in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Pertanto, l'acquirente deve comunque verificare l'idoneità del prodotto al caso specifico, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso, sollevando la BetonWood da qualsivoglia conseguenza richiesta di danni. Per qualsiasi informazione contattare il nostro ufficio tecnico.